

IDSAFIT



Sistema de expansión para
tuberías Sapress IDSAFit



Catalogo Técnico

SISTEMA DE EXPANSIÓN PARA TUBERIAS PEX-a Sapress

IDSA lanza su nuevo Sistema IDSAFIT, basado en la tecnología de anillo de expansión, para instalaciones de agua fría y caliente de fontanería, calefacción y climatización. La tecnología de anillo de expansión se fundamenta en la gran elasticidad de las tuberías PEX-a que, tras su expansión, y gracias a la memoria de nuestras tuberías, recuperando sus dimensiones iniciales consiguiendo una unión segura y duradera con nuestro accesorio sin juntas.

COMPONENTES DEL SISTEMA IDSAFIT

Tubería Sapress



DIÁMETROS DISPONIBLES
16, 20, 25 Y 32

Accesorio IDSAFIT



DIÁMETROS DISPONIBLES
16, 20, 25 Y 32

Casquillos de expansión



DIÁMETROS DISPONIBLES
16, 20, 25 Y 32

Herramienta



TUBERIA SAPRESS.

Nuestra tubería Sapress PEX-a Engel homologada para 3 de nuestros sistemas Sapress, Sapressxpress e IdsaFit, lo cual la da una versatilidad a nuestros clientes teniendo la misma tubería para nuestros tres sistemas.

TUBERIA DE PEX-a

Descripción:

La tubería Sapress de PEX-a (engel), fabricada de acuerdo a las especificaciones de la norma UNE EN ISO 15875-2

Su producción se realiza por extrusión, se parte de polietileno "HDPE" en granalla que se funde y adiciona peróxido que en consunto de altas presiones y temperaturas permiten que las cadenas lineales de $(-CH_2-CH_2-)_n$ polietileno se unan estableciendo fuertes e irreversibles uniones covalentes C-C carbono carbono formando una red tridimensional que confiere al compuesto termoestable unas resistencias elevadas a la presión y temperatura como veremos más adelante.

La información técnica sobre nuestras tuberías Sapress, puede descargársela de nuestras web www.idsasacs.com en el apartado de descargas

ACCESORIO IDSAFIT

Accesorio roscado

Fabricado latón Europeo de la más alta calidad (CW617N), que cumple con las normas sanitaria de la Unión Europea. (racores, válvulas, codos rosca etc...)

Materias primas

*Componentes del accesorio **IDSATIF***

Piezas	Materia prima	Designación	Norma
Estampación*	Latón	CW617N	UNE EN 12165

** La estampación de nuestro accesorio se realiza a baja temperatura.*

Las piezas no sufren ningún tratamiento superficial en el proceso de fabricación.

Accesorio tubo-tubo

Fabricados por inyección en polifenilsulfona (PPSU) los accesorios tubo-tubo (manguitos, codos, tes etc...).

Alta resistencia a los impactos y químicos.

Casquillos de Unión

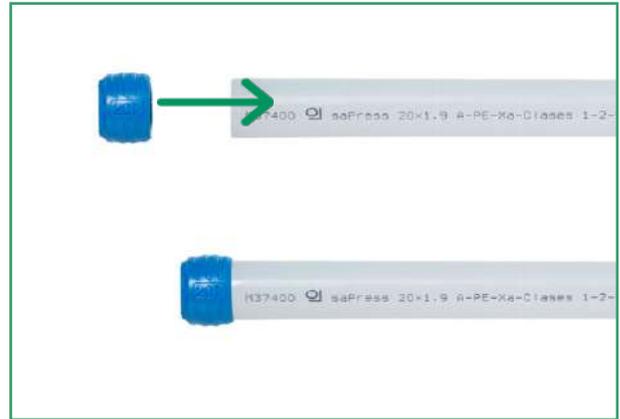
El casquillo de inyección con tope fabricado en polímero técnico para garantizar que pueda expandirse y contraerse con total seguridad.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE



1. Cortar el tubo

Haciendo uso de una tijera corta tubos sapress se practica un corte en la tubería, debiendo ser este limpio y lo más perpendicular al tubo posible.



2. Inserción del anillo

Introducir la tubería en el anillo hasta que esta llegue a los toques del casquillo. Asegúrese de que la tubería, ha llegado a tocar los toques del casquillo.



3. Expandir tubería

Seleccione el cabezal de la expansión adecuado a cada diámetro del tubo. Abocardar la tubería con la máquina de expansión. Repetir la expansión girando la tubería o cabezal entre las expansiones, hasta que la tubería entre en contacto con el final del cabezal.



4. Introducir el accesorio

Retirar el expandidor de la tubería Sapress e introducir el accesorio en la tubería, manteniendo la presión unos segundos hasta que la tubería se contraiga y sujete adecuadamente el accesorio, comprobando que el anillo plástico haga contacto con el tope del accesorio de latón.

NÚMERO DE EXPANSIONES ACONSEJADAS

DIM TUBERÍA	16Ø	20Ø	25Ø	32Ø
N.º EXPANSIONES	4	5	7	13

PRUEBAS DE PRESIÓN

De conformidad con las normativas en vigor se debe realizar una prueba de estanqueidad de las instalaciones antes de proceder a su cubrimiento y puesta en marcha. La unión por expansión se basa en la memoria plásticas de las tuberías Sapress (PEX-a), cuya contracción aumenta con el tiempo desde la expansión, es **IMPORTANTE** respetar los tiempos mínimos antes de realizar las pruebas de presión.

Aumentando los tiempos en función de las temperaturas.

TEMPERATURA	Sup.A +10°C	+10°C a +6°C	+5°C a +1°C	0°C a -4°C	-5°C a -9°C	-10°C a -15°C
TIEMPO DE ESPERA	30 min	45 min	2 horas	3 horas	4 horas	12 horas

GARANTIA

Todos nuestros sistemas (Multisapress, SapressXpress, Sapress, IDSAGas y IDSAFIT) tienen una garantía de 15 años contra defectos de fabricación, cubiertos por seguro RC.

Esta garantía se da por escrito y acompañada de póliza RC si así lo solicita la empresa instaladora.

Departamento Técnico

IDSA&SACS XXI S.A.

Departamento técnico

Dirección: C/ Aranzábal nº 9 bis ofi 17 (vitoria) CP 01008

Tlf; 945234515

e-mail:comercial@idsasacs.com